



Macchina confezionatrice sottovuoto a campana

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

I prodotti, imbustati manualmente o provenienti da linea di confezionamento, vengono caricati sul nastro della macchina. Completato il piano di carico il tappeto trasferisce i pezzi sotto alla campana, scendono le protezioni, si chiude la campana e viene creato il vuoto in essa. Raggiunto il livello di vuoto impostato si effettua la saldatura e la rimessa in atmosfera. Avvenuta la riapertura delle protezioni e il sollevamento della campana, il tappeto trasferisce i prodotti appena confezionati verso l'uscita e in contemporanea entrano quelli nuovi da confezionare.

Dimensioni campana:

Lunghezze standard: 1000mm/ 1200 mm/ 1350 mm/ 1500 mm

Larghezze standard: 600mm/ 800mm/1000mm

Altezze standard: 120/ 160 / 220mm /300mm

Possibilità di personalizzare le misure in base alle esigenze produttive e al prodotto da confezionare.

DOTATA DI:

- › Unità di controllo con PC Industriale con monitor TFT 10" VGA a colori, touch-screen, predisposto per la tele-assistenza
- › Memorizzazione di 10 diversi programmi di processo
- › Controllo vuoto con trasduttore assoluto
- › Armadio elettrico e pompa root posti sopra alla macchina in modo da non avere nulla sotto al nastro di trasporto ed agevolare l'igiene in prossimità della macchina
- › Pannellatura esterna di sicurezza in accordo alle vigenti normative, ad elementi fissi ed apribili posti su entrambi i lati, dotati di microinterruttori di sicurezza per l'arresto immediato della macchina

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Basamento in acciaio elettrosaldato inox AISI304
- Motorizzazioni del tappeto mediante moto-tamburo brushless
- Macchina a campana con movimento verticale e bilanciamento del peso campana pneumatico
- N. 1/ 2 barre saldanti con controllo elettronico della temperatura
- Larghezza di saldatura max. 12 mm da definire in base al film
- Nastro di trasporto senza giunzione
- La macchina è predisposta per il collegamento a n. 2/3 Pompe vuoto da 300 metri cubi/h cad. da installare in locale separato
- Predisposta per installazione di booster da 1000 o 1500 metri cubi
- Potenza elettrica installata: 22 kW - 380.3.50 + T
- Alimentazione aria compressa 100 l/min. a 6 bar
- Peso : 2.500 kg c.a

OPTIONAL

- ✕ Sistema di pre-taglio sacchetti di grandi dimensioni
- ✕ Aspiratore sfridi
- ✕ Soft vacuum
- ✕ Doppia barra saldante
- ✕ Pompe vuoto
- ✕ Booster
- ✕ Nastro ingresso separato per accumulo prodotti
- ✕ Nastro uscita separato per scarico prodotti