



Macchina automatica per il "taglio a roccia" di spicchi di formaggio grana da 1kg in pezzature inferiori

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Gli spicchi di formaggio grana arrivano sul trasportatore di ingresso equi orientati ed in fila indiana e successivamente vengono caricati singolarmente sul trasportatore a nastro di supporto taglio. La lama taglia lo spicchio in altri di altezza minore, mediante una azione a forbice parziale, che provoca la rottura a roccia della superficie di separazione. E' possibile impostare la altezza di taglio degli spicchi e della crosta con continuità, con un minimo di 5 mm. Gli spicchi sezionati vengono rilasciati sul trasportatore a nastro di uscita, orientati con la punta in avanti, ed in fila indiana, per la macchina successiva. La crosta viene scartata su un apposito trasportatore indipendente. **Peso massimo degli spicchi da 1/32 : 1.200 g.**

DOTATA DI:

- › Unità di controllo elettronica - PC Industriale predisposto per la tele-assistenza
- › Unità di controllo elettronica CNC EC 609 - PC Industriale
- › Interfaccia operatore tastiera e monitor ¼ VGA 6" BN
- › Memorizzazione di 80 diversi programmi di processo
- › Dispositivo di ribaltamento della testata dei trasportatori, senza utensili, per agevolare la pulizia dei nastri
- › Armadio elettrico acciaio inox AISI 304
- › Pannellatura esterna di sicurezza in accordo alle vigenti normative, ad elementi fissi ed apribili posti su entrambi i lati, dotati di microinterruttori di sicurezza per l'arresto immediato della macchina

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura dei trasportatori in acciaio inox AISI 304 dotata di ruote pivotanti che ne consentono un agevole spostamento
- Dispositivi azionati mediante motori brushless
- Nastri di trasporto di tipo semi elastico, per contatto con alimenti
- Servomotori in CC per tutti i trasportatori
- Barriere fotoelettriche di sincronizzazione, sui rispettivi trasportatori
- Dispositivo di taglio a forbice a camma circolare, azionato da servomotore
- Dispositivo di presa superiore degli spicchi mediante ventosa, azionato da servomotore, atto al serraggio degli spicchi contro il trasportatore di supporto durante il taglio
- Regolazione della altezza di taglio effettuabile da monitor, con continuità, fino al valore minimo di 5 mm, mediante movimento verticale congiunto del dispositivo di presa e del trasportatore di supporto
- Potenza elettrica installata: 3 kVA, - 380.3.50 + T
- Alimentazione aria compressa 100 l/min., a 6 bar
- Peso : 900 kg c.a.
- Produttività: 38 spicchi al minuto, per 2 spicchi minori + crosta
- Produttività: 42 spicchi al minuto, per 3 spicchi minori + crosta
- Produttività: 55 spicchi al minuto, per 2 spicchi senza crosta